

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mo	Mn	P	S	Cr
0,38-0,45	< 40	0,15-0,30	0,60-0,90	<0,025	Max. 0,35	0,90-1,20
0,38-0,45	< 40	0,15-0,30	0,60-0,90	<0,025	Max. 0,35	0,90-1,20

Mechanische Eigenschaften

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
<16	1000-1200	Min.750	Min.10		
17-40	1000-1200	Min.750	Min.11		
41-100	900-1100	Min.650	Min.12		
101-160	800-950	Min.550	Min.13		
161-250	750-900	Min.500	Min.14		

Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißen	Härtbarkeit
			bedingt	gut

Verwendung

Einsatz für hochbeanspruchte Bauteile, wie z .B. Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Zahnräder oder Ritzel.

Auch im Maschinenbau kann dieser Stahl im vergüteten und zusätzlich randschichtgetertem Zustand universell eingesetzt werden.